

実技試験の合格を目指す

平成20年度 技能検定試験 機械検査作業 受検準備講習 開催案内

日時及び会場

会場	日 時	場 所
広島	平成20年12月6日(土)・7日(日)【2日間】 両日とも9時～16時【講習時間12時間】	広島県情報プラザ 2階会議室 広島市中区千田町3-7-47 電話(082)245-4020
福山	平成20年12月13日(土)・14日(日)【2日間】 両日とも9時～16時【講習時間12時間】	ウェルサンピア福山 2階梅檀 福山市緑町9-7 電話(084)921-3131

主な内容(2日間・両会場)

1 試験で使用する測定器・ゲージの概要	・原理と構造,特性 ・取り扱いと測定方法 ・目盛りの読み方,バーニヤ(副尺)の読み方 ・ゼロ点,基点のチェック ・測定単位を解説
2 部品の測定方法と手順説明	・寸法測定,またぎ歯厚測定,ねじ有効径測定,外側マイクロメータ性能測定(2級は器差測定)について,測定方法と手順を説明
3 部品の測定実習	・寸法測定,またぎ歯厚測定,ねじ有効径測定,外側マイクロメータ性能測定(2級は器差測定)について,受講者が繰り返し測定実習を行う ・講師からの個別指導
4 ペーパーテストの解答方法(3級除く)	・ペーパーテスト課題に対する基本的な考え方,解き方の解説 ・宿題の解答を解説(3級は学科試験を指導します)

講 師 元 マツダ(株) 検査部 友貞 和彦,岸本 正憲

参加対象 (1)平成20年度技能検定試験 1・2・3級機械検査作業を受検される方
(2)技能検定試験 1・2・3級機械検査作業を今後受検される方

定 員 両会場とも20人

受講料 一人あたり 会員(当協会会員) 5,000円 会員外 10,000円

お申し込み期限 平成20年11月12日(水)(但し,期限内でも定員になりしだい締め切らせていただきます)

お問い合わせ 担当:業務振興課 小川又は竹中